



卓上手動式パンチプレス GOIGO12

税込 69,800 円～

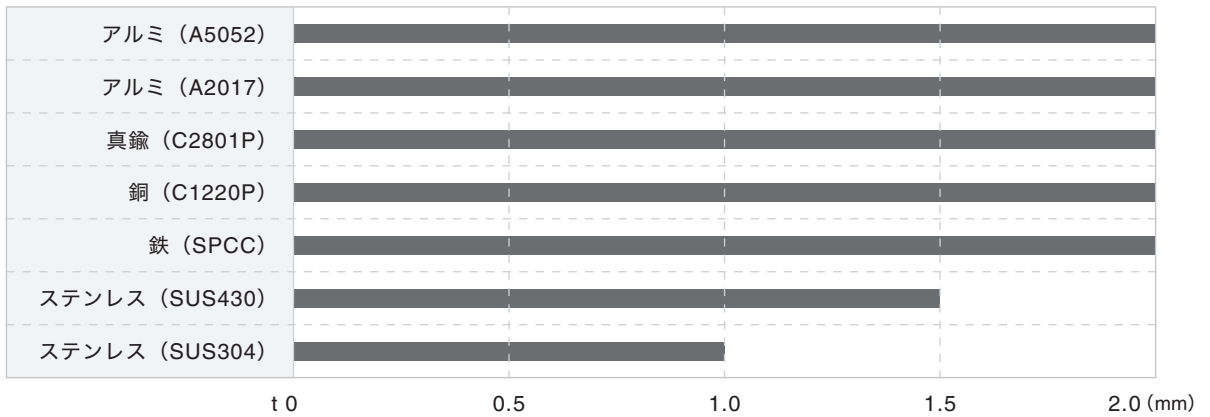
従来工法で板金の打ち抜き加工を行うためには、まずドリルで下穴をあける下準備が必要で、すぐに加工を始めることができませんでした。また、ハンドニブラでは加工を繰り返す中で手が疲れ、集中力も削がれていきます。

卓上手動式パンチプレス「GOIGO」は、そうした前提を覆すために生まれました。電気も下穴も必要なく、すぐに穴があけられるように。板金の切り抜きも、まるで缶切りのように軽快なものとなりました。

そして、その軽快さを支える安定感と、細部へのこだわりを磨きあげたのが「GOIGO12」です。下準備なしですぐに加工が始められ、思いのままアイデアがカタチとなる。集中を途切れさせることなく、ものづくりのさらなる領域へ、ごい、ごい、と漕ぎ出していきます。

加工可能板厚	2mm 以下
加工能力	約 1 トン ハンドル先端に約 20kg の力を加えた場合
加工可能な材料	樹脂、FRP、木材、アルミ合金全般、真鍮、鉄、ステンレス 材料によって加工可能な板厚が異なります。詳細は裏面の「材料ごとの加工可能な板厚」をご覧ください。
成形穴形状	抜き加工時：2 mm × 4 mm 追い抜き加工時：2 mm × 2 mm 丸穴用パンチ & ダイ使用時：Φ 2.5 mm、Φ 3.4 mm
成形穴形状	ハンドル起立時 W：221.8 mm / D：67.5 mm / H：376.4 mm ハンドル降下時 W：448.7 mm / D：67.5 mm / H：196.2 mm
重量	3.9kg

材料ごとの加工可能な板厚



加工サンプル



ロゴマーク

材質：アルミ (A5052) 板厚：1.0mm サイズ：80 × 80mm



サイコロ

材質：アルミ (A5052) 板厚：1.0mm サイズ：36 × 72mm

折り曲げ機「MAGEMAGE」を併用して製作したサンプル



スライドボリューム

材質：アルミ (A5052) 板厚：1.0mm



端子ボックス

材質：アルミ (A5052) 板厚：1.0mm

