

成形精度テスト測定結果

平均値	最大値	最小値	誤差範囲
0.536g	0.543g (平均値 +0.007g)	0.530g (平均値 -0.006g)	±1.3%

全成形品の実測値

番号	重量(g)	番号	重量(g)	番号	重量(g)	番号	重量(g)
1	0.543	26	0.539	51	0.540	76	0.531
2	0.542	27	0.537	52	0.541	77	0.535
3	0.542	28	0.536	53	0.537	78	0.532
4	0.543	29	0.536	54	0.530	79	0.534
5	0.541	30	0.537	55	0.533	80	0.535
6	0.541	31	0.541	56	0.535	81	0.537
7	0.543	32	0.539	57	0.537	82	0.532
8	0.539	33	0.536	58	0.539	83	0.531
9	0.535	34	0.537	59	0.537	84	0.534
10	0.536	35	0.532	60	0.540	85	0.535
11	0.541	36	0.531	61	0.534	86	0.533
12	0.536	37	0.530	62	0.532	87	0.532
13	0.534	38	0.531	63	0.536	88	0.530
14	0.535	39	0.537	64	0.535	89	0.532
15	0.532	40	0.540	65	0.539	90	0.536
16	0.532	41	0.539	66	0.535	91	0.539
17	0.536	42	0.537	67	0.533	92	0.536
18	0.532	43	0.537	68	0.536	93	0.537
19	0.535	44	0.534	69	0.534	94	0.539
20	0.535	45	0.532	70	0.536	95	0.535
21	0.537	46	0.535	71	0.536	96	0.536
22	0.534	47	0.533	72	0.534	97	0.539
23	0.536	48	0.535	73	0.537	98	0.536
24	0.535	49	0.534	74	0.536	99	0.542
25	0.540	50	0.536	75	0.536	100	0.540