

卓上で極める射出成形

INARI

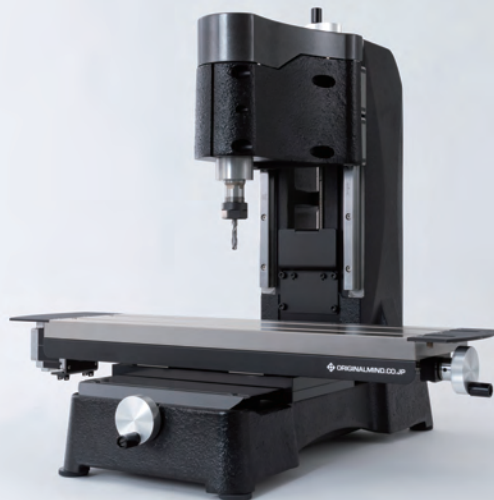
ORIGINALMIND オリジナル製品パンフレット

手動射出成形機 INARI M06/M12



	INARI M06	INARI M12
成形実績のある素材	PS・PP・ABS・POM・PA6・PE・TPE・EVA	
最大押出量	6cc	12cc
加熱温度上限	270°C	
加圧能力	ハンドルに 70kg 掛けた場合、最大で約 1 トン	
取付可能な型のサイズ	厚さ 70mm 以下、高さ 91mm 以下	厚さ 95mm 以下、高さ 116mm 以下
重量	9.1kg	15.5kg
電源	AC100V 50 / 60Hz	
消費電力	250W	
外形寸法	W : 668.7mm W ハンドル展開時 : 803.9mm D : 98.7mm H : 224.5mm H ハンドル展開時 : 719.3mm	W : 1012mm W ハンドル展開時 : 1204.3mm D : 111.5mm H : 278.9mm H ハンドル展開時 : 1037.3mm
販売価格	¥248,000 (税込)	¥298,000 (税込)
オプション品	<ul style="list-style-type: none">・シリンダー (M06用、M12用) ¥19,800 ~ 24,800 (税込)・予熱器 ¥37,800 (税込)・冷却器 ¥13,800 (税込)・ペレット 250g (PP,PP/CF,PS,PE,TPE) ¥690 ~ 1,480 (税込)	

KitMill AST200



KitMill AST200

ストローク	X 軸：215mm Y 軸：119mm Z 軸：103mm
取り付け可能な材料の高さ	109.7mm
スピンドル	ツールチャック形式：コレットチャック式 定格出力：100W
送り機構	案内形式：リニアガイド 送り形式：台形ねじ 最大送り速度：〈XY 軸〉 15mm/s (F900)、〈Z 軸〉 7mm/s (F420)
電源	AC100V 50 / 60Hz
消費電力	200W
外形寸法	W：552.5mm H：487.8mm D：513.8mm
重量	67kg
販売価格	¥808,000 (税込)
オプション品	<ul style="list-style-type: none">・ボールスクリュー化セット ¥168,000 (税込)・クーラントケース ¥298,000 (税込)・ステップクランプセット ¥14,800 (税込)・コレットチャック (Φ3 / Φ4 / Φ6 / Φ8) ¥6,980 (税込)

手動射出成形機 INARI の使い方

以下の手順で射出成形ができます。詳しくは当社展示ブースの動画と実演でご確認ください。

また、展示会特設ページにも製品の使い方を示した動画が公開されているため、そちらもご覧ください。

① シリンダーの温度を設定する。

② 材料(ペレット)を投入する。

③ ハンドルを操作し、
材料をシリンダーに押し込む。

④ 手順②と③を繰り返し、
必要な量の材料を供給する。

⑤ 型をセットし、ハンドルを倒して
材料を押し込む。

⑥ 型を取り外し、成形品を抜き取る。



よくあるご質問

Q これはどういう製品ですか？

A 手動式の射出成形機 (INARI M06/M12) と、金型を加工できるCNCフライス (KitMill AST200) です。

Q 射出成形機を手動にするメリットは何ですか？

A 型の製作難易度が低く、製作時間・コストを大きく削減できるため、従来の成形機では対応しづらかった小規模生産を可能にします。慣れば型の設計から射出成形までを即日で行えるため、試作の効率化に最適です。

Q 成形できる材料にはどんなものがありますか？

A 成形実績のある材料は、PS・PP・ABS・POM・PC・PA6・PE・TPE・EVAの他、炭素繊維やガラス繊維入りの材料などがあります。

Q ペレットは専用のものを使用する必要がありますか？

A いいえ。工場で使われる一般的なペレットをご使用いただけます。

Q 成形できる最大サイズはどれくらいですか？

A 最大押出量は、INARI M06：6cc、INARI M12：12ccです。実績のある成形品の最大サイズについては、以下のサンプル画像をご覧ください。(原寸大)



▲ INARI M06 最大サイズ成形サンプル



▲ INARI M12 最大サイズ成形サンプル

Q 消費電力はどれくらいですか？

A INARI M06/M12 は250W、KitMill AST200 は200Wです。どちらも家庭用のコンセント (AC100V) で動作します。

Q 材料の切り替え方法を教えてください。

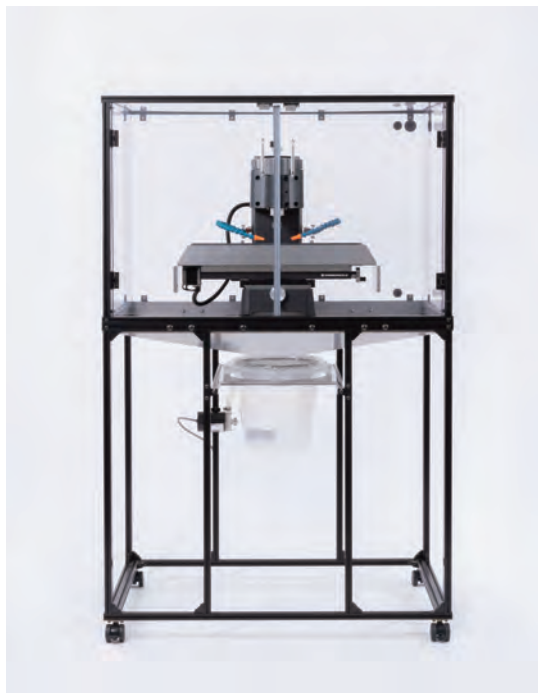
A 材料ごとにシリンダーを準備する、または、次に使用する材料をシリンダーにたくさん供給することで切り替えることができます。

シリンダー価格：M06用 19,800円、M12用 24,800円

Q 型はどうやって用意しますか？

A 当社製品のKitMillシリーズで加工できます。展示している型のほとんどはKitMill AST200で加工したものです。ブースでは加工実演も行っておりますので、型と合わせてご確認ください。

また、オプション品のクーラントケースを使用することで、加工面を綺麗に仕上げられます。



▲ クーラントケース (KitMill AST200用)

Q INARI用の型を作ってもらうことはできますか？

A 金型製作代行サービスを提供しています。当社の提携会社にて金型加工を行うサービスです。詳しくは以下のリンクからご覧ください。

https://www.originalmind.co.jp/products/mold_service.php

光造形式やレーザー焼結式の3Dプリンターで樹脂型を作る方法もあります。精度と耐久性が劣ると成形品の表面がざらつきますが、形にはなります。



▲ 樹脂型のサンプル



▲ 樹脂型を使用した成形サンプル



Q インサート成形はできますか？

A できます。インサート成形のサンプルについては、以下の画像をご覧ください。



▲ インサート成形サンプル①：クランプ



▲ インサート成形サンプル②：二段歯車

Q INARI はどんな用途で使われていますか？

A 短期間・低コストでの小規模生産に対応可能なことから、製品の試作を繰り返す研究開発者の方を中心にご使用いただいています。具体的な用途としては、主に量産前の試作や試験片の作成などに用いられています。

Q なぜここまで低価格なのですか？

A 本製品は組み立てキットで提供しています。組み立てキットにすることでサポートも含めた製品コストを抑え、原材料費が占める割合を最大化しています。製品が故障した場合、故障した部品のみ販売してユーザに修理いただいています。

Q 製品はどこで購入できますか？

A 当社のECサイトからご購入いただけます。直接販売のみのため、代理店はありません。
<https://www.originalmind.co.jp/>



卓上で極める射出成形

身近なプラスチック製品の大半に採用されている射出成形。大量生産の要とも言える工法である反面、コスト面での制約も多く、理想の製品を生み出すことは容易ではありません。「INARI」は、そんな射出成形によるものづくりの在り方を革新するために開発された手動式卓上射出成形機。スマートな射出成形の実現により、幾多の試作を繰り返し、ものづくりを極めんとするつくり手たちの挑戦を応援します。

会社名 株式会社オリジナルマインド
代表者 中村一
創業 1997年4月1日
資本金 1,000万円
所在地 〒394-0005 長野県岡谷市山下町 1-1-9
TEL/FAX 0266-23-8531 / 0266-23-8532
M a i l org@originalmind.co.jp



ECサイト

<https://www.originalmind.co.jp/>



コーポレートサイト

<https://www.originalmind.co.jp/company/>